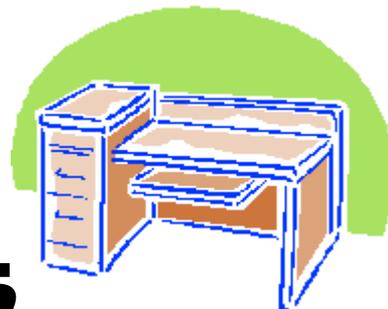
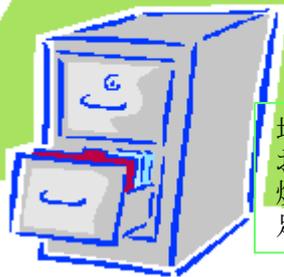


低温焼き付け・省エネルギー型

ショウメラ



地球環境の悪化が叫ばれ、VOC削減やエネルギーの節約などがますます求められてきております。「ショウメラ」はこのような社会情勢に対応するもので、焼き付け温度の低下・焼き付け時間の短縮を実現させた塗料です。燃料費の節減・生産性の向上などに必ずご満足いただける塗料と確信しております。

■ 系統

メラミンアルキド樹脂塗料

■ 特長

- ①低温焼き付けのため、燃料費の節減が可能です。
- ②短時間で焼き付け乾燥できるため、塗装の合理化に貢献します。
- ③焼き付け温度幅が広く色やけがほとんどありません。
- ④微粒化・つき回り性にすぐれ、特に静電塗装では良好な塗着効率を示します。
- ⑤硬度・光沢がすぐれています。
- ⑥乾燥炉の温度を低く設定できるため、塗装環境の改善に役立ちます。

■ 主な用途

家電・鋼製家具・自転車・機械部品・金属製品など。
特に下記の場合にお勧めします。

- ①厚みが数 mm を超える素材・温度の上がりにくい物
- ②板金物の連続量産塗装
- ③設備上焼き付け温度に制約がある場合
- ④短時間の焼き付けしかできない場合
- ⑤大型の被塗物など、温度分布にむらが生じやすい物

■ 標準塗付量

エアスプレー塗り 0.10~0.14kg/m²

■ 焼き付け条件

100℃×20分

■ 容量

16kg

■ 希釈率

エアスプレー塗り 15~25%
静電塗装 20~35%

■ 適応シンナー

専用シンナー

■ 塗料性状（白）

密度 (g/cm ³ /23℃)	1.24
加熱残分 (%)	60
引火点 (℃) / 発火点 (℃)	29 / 367
危険物区分	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤
有害物表示	SDS参照ください

■ 試験成績表（白）

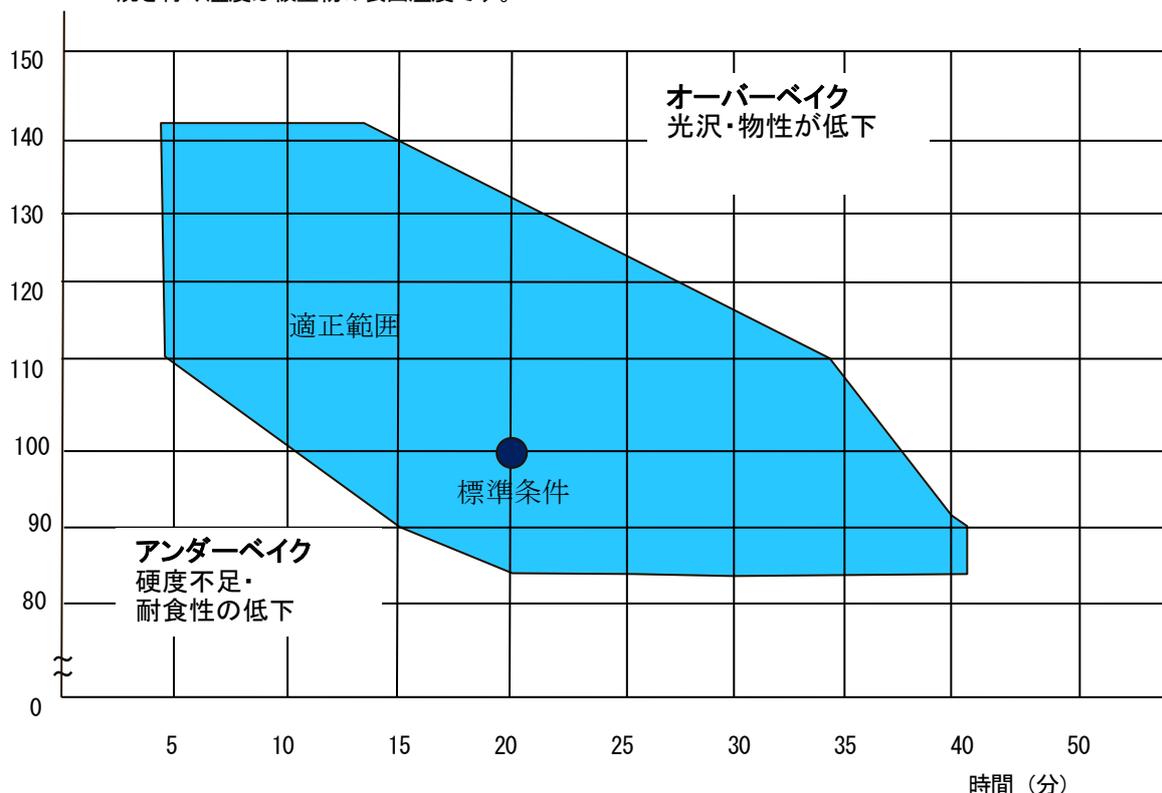
(リン酸亜鉛処理板 使用)

項目	試験条件	結果
鏡面光沢度 (60度)	80以上	93
引っかかり硬度	鉛筆法	H
付着性	NTカッター使用 1mm間隔 100分割	100/100
耐カッピング性	カッピング試験装置	5mm以上
耐おもり落下性	デュポン式 1/2インチ 500g×30cm	合格
耐屈曲性	180度折り曲げ 6mm	合格
耐アルカリ性	20℃5%炭酸ナトリウム水溶液に48時間浸漬	異常なし
耐酸性	20℃5%硫酸溶液に48時間浸漬	異常なし
耐水性	20℃水道水に24時間浸漬	異常なし
耐塩水噴霧性	35℃5%食塩水を72時間噴霧、クロスカット部錆幅	片幅2mm以内
耐ガソリン	20℃無鉛ガソリン浸漬に24時間浸漬 ふくれないこと	合格
促進耐候性	サンシャインウエザオメーター 200時間	光沢保持率90%以上

■ 塗装仕様書

工程		塗料名	塗装方法	希釈率 (質量%)	粘度 (岩田カップ)	塗付量 (kg/m ²)	乾燥膜厚 (μm)
1	素地調整	さびを完全に落とし、油分や水分のない清浄な面にしてください。					
2	表面処理	素地調整後、リン酸塩系化成皮膜処理を施してください。					
3	塗装	ショウメラ (シンナー)	エアスプレー 静電	15~25 20~35	20±5 秒 18±5 秒	0.10~ 0.14	25
4	セッティング	塗装後 5~10 分間セッティングしてください。セッティング時間が不足しますと、ワキ・肌あれなどの原因となります。					
5	焼き付け	標準焼き付け条件は 100℃×20 分 下記グラフを参照してください。					

温度 (°C) 焼き付け温度は被塗物の表面温度です。



取扱い及び保管上の注意

密閉された場所での作業は、十分な局所排気装置をつけ適切な保護具を着用して行ってください。取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。よくフタをし、40℃以下で子どもの手の届かない一定の場所に保管してください。缶の持ち運びの際には、手環はグリップ部を正しく持ち、垂直に持ち上げる様に取り扱ってください。容器を切って使用する場合は、手を切る恐れがありますので保護手袋等を使用してください。本来の用途以外には使用しないでください。塗装缶はよく振った後開缶し、所定の混合比率で調合したのち充分に攪拌してご使用ください。

緊急時及び応急処置

容器からこぼれた場合には、砂等を散布した後に処理してください。また、容器等に付着した塗料はウエス等で拭き取り、廃棄してください。皮膚に付着した場合は、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化のあるときは医師の診察を受けてください。蒸気・ガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。目に入った場合は、多量の水で洗い、また誤って飲み込んだ場合は、できるだけ早く医師の診察を受けてください。火災時には、炭酸ガス・泡・粉末消火器を用いてください。

廃棄上の注意

廃塗料・塗料カス・廃溶剤・容器などの廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等の定めに従った処理業者に委託してください。

詳細な内容が必要なときは、安全データシート(SDS)をご覧ください。

川上塗料株式會社

ホームページアドレス <https://www.kawakami-paint.co.jp/>

本社：兵庫県尼崎市塚口本町2-41-1 TEL 06-6421-6325

2207.D.1.S