

# ポーセラック

# 2000-21

「ポーセラック 2000-21」は、機械物性や耐薬品性にすぐれた超低温焼き付けエポキシ系粉体塗料です。省エネルギー化・作業効率の改善を可能とする商品です。

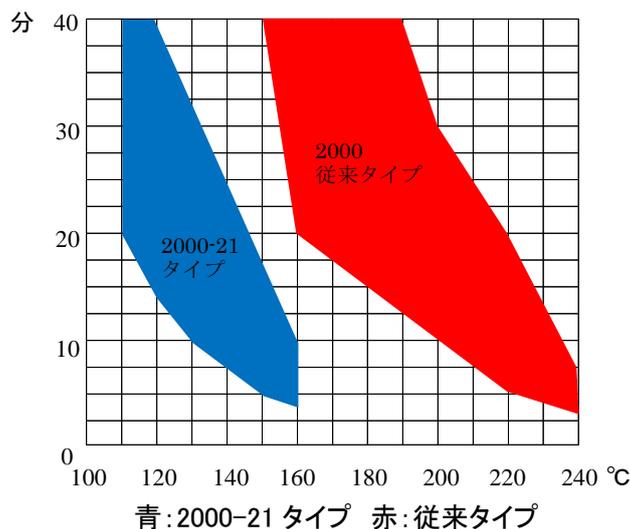
## 【特長】

- ①超低温焼き付け 110℃×20分(物温)からの焼き付けが可能
  - ・焼き付け温度の低温化・昇温時間の短縮などによる省エネルギー・燃料消費量の削減
  - ・昇温時間短縮・ハンドリング性向上による作業性の向上
  - ・溶剤焼き付け炉の転用または共用が可能
- ②付着性・耐薬品性・防食性にすぐれる
- ③被塗物適用範囲の拡大
  - ・耐熱プラスチック・非鉄金属→熱変形しやすい被塗物にも使用可能
- ④鋳物などの熱容量の大きい厚物部材にも使用可能
- ⑤多孔質な部材での発泡抑制
  - ・鋳物、ダイキャスト部品等でも、発泡の少ない塗装が可能
- ⑥硬化収縮によるひずみをより少なく出来ます

## 【塗膜性能】

試験項目	試験結果
焼き付け温度(標準)	120℃×20分
光沢(可能な範囲)	90<
付着性 1mm 碁盤目	100/100
耐衝撃性 500g	50cm
耐沸騰水性 3時間	異常なし 100/100
耐カッピング性	7.0mm<
耐湿性 50℃ 98%RH 500時間	2.0mm>
耐酸性 23℃ 5%硫酸浸漬 48時間	異常なし
耐アルカリ性 23℃5%苛性ソーダ浸漬 48時間	異常なし

## 【焼き付け温度幅】



## 【主な用途】

家電・鋼製家具・自転車・機械部品・金属製品など。  
特に下記の場合にお勧めします。

- ①厚みが数 mm を超える素材・温度の上がりにくい物
- ②板金物の連続量産塗装
- ③設備上焼き付け温度に制約がある場合
- ④短時間の焼き付けしかできない場合
- ⑤大型の被塗物など、温度分布にむらが生じやすい物

## 【容量】

15kg

## 【適用例】



プラスチック  
混合部材

铸铁管

厚物・薄物混合ライン

## 【省エネ効果の試算例】

株式会社ワサメ工業試算

乾燥炉寸法 (m)	W4.4×H1.5×L10.0	
被塗物寸法 (m)	W3.0×H0.18×L0.35	
被塗物重量 (kg/個)	2.0	
搬送ピッチ (m)	0.6	
搬送速度 (m/min)	0.17	
バーナー能力 (Kcal/hr)	100.0	
焼き付け温度 (°C)	120	180
昇温熱量 (Kcal/hr)	81.698	124.244
(消費エネルギー指数)	(66)	(100)
ランニング熱量 (Kcal/hr)	55.349	84.248
(消費エネルギー指数)	(66)	(100)

\* 上記試算例は炉体の形状・被塗物形状などで変動するため相対比較の結果

## 【留意事項】

- ・エポキシ系のため、屋外用途は不適です。
- ・被塗物温度の昇温速度が遅い場合、レベリング性不良になることがあります。
- ・艶なしは設定しておりません。

### 取扱い及び保管上の注意

- ・ 取り扱い時には、直接粉を吸入しないよう局所排気装置をつけ、防塵マスクを着用してください。
- ・ 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
- ・ 25°C以下の湿気のないところで、直射日光や雨水のかからない場所に保管してください。
- ・ 他のタイプの粉体塗料と混入しないでください。少しでも混入すると、仕上がりが不良になるおそれがあります。

### 緊急時及び応急処置

- ・ 皮膚に付着した場合は、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化のあるときは医師の診察を受けてください。
- ・ 粉体を吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- ・ 目に入った場合は、多量の水で洗い、また誤って飲み込んだ場合は、できるだけ早く医師の診察を受けてください。

### 廃棄上の注意

廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等の定めにした処理業者に委託してください。

詳細な内容が必要なときは、安全データシート(SDS)をご覧ください。

川上塗料株式会社

ホームページアドレス <http://www.kawakami-paint.co.jp/>

本社：兵庫県尼崎市塚口本町2-41-1 TEL 06-6421-6325

1610.B.1.S