

ネオアルキコート



◆ 系統

速乾性フタル酸樹脂塗料

◆ 特長

- ①乾燥が速い(指触乾燥 夏季 30～40 分)
- ②すぐれた付着性
- ③可撓性にすぐれる
- ④耐油・耐溶剤性がよい
- ⑤耐熱性がある
- ⑥すばらしい光沢
- ⑦耐候性が良い

◆ 用途

建築機械・建材・看板・標識・建築物の内外部・
工作機械・電気機器・木製及び金属性家具など
非常に幅広い用途にお使いいただけます。

◆ 容量

16kg・4kg・1kg

◆ 所要量

はけ塗り 0.10 kg/m²
エアレスプレー塗り 0.13 kg/m²

◆ 塗付け量

0.07 kg/m²

(注) 塗付け量はロスを含みません

◆ 使用できる主な下塗り塗料

ネオブラマイルド・ネオプライマーCF
ネオキング下塗

◆ 設定色 (20 色)

レモンエロー・スプリンググリーン・グリーン
ゴールデンエロー・スーパーレモン・メジャムエロー
パーミリオン・レッド・チンチングレッド
グレー・ライトグレー・オリエンタルブルー
オーカー・ホワイト・ブラック・シアニンググリーン
マゼンタ・ベネチアンレッド・バイオレット
シアニンブルー

◆ 乾燥時間

	5℃	20℃	30℃
指触乾燥(分)	90	40	30
硬化乾燥(時間)	48	24	15
塗装間隔(時間以上)	48	15	15

◆ 塗料性状 (ホワイト)

消防法危険物区分	第四類第二石油類
有機溶剤中毒予防規則区分	第三種有機溶剤等
労働安全衛生法有害物表示	SDS参照ください
毒物及び劇物取締法による表示	なし
密度(g/cm ³ /23℃)	1.21
加熱残分(%)	63
引火点(℃)	40
発火点(℃)	288

◆ 試験成績表 (ホワイト)

項目	試験条件	結果
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になるものとする。	合格
乾燥時間 h (表面乾燥性)	8 以下 (パロチニ法)	6
鏡面光沢度 (60 度)	85 以上	90
隠ぺい率 (%)	90 以上	合格
引っかかり硬度 (鉛筆法)	B 以上	合格
耐水性	水に 18 時間浸したとき、光沢保持率が 80% 以上でそのほかに異常がないこと。	合格
耐酸性	硫酸溶液 (10g/l) に 24 時間浸したとき、異常がないこと。	合格
耐揮発油性	石油ベンジンに 4 時間浸したとき、異常がないこと。	合格
耐屈曲性	120℃ で 1 時間加熱した後、直径 3mm の折り曲げに耐えるものとする。	合格
促進耐候性 (キセノンランプ法)	通算 240 時間照射で、膨れ・割れ及びはがれがなく、見本品と比べ色の変化が大きくなり、光沢保持率が 70% 以上とする。	合格
屋外暴露耐候性	1 年間の試験で、膨れ・はがれ及び割れがなく、見本品と比べ色の変化が大きくなり、白亜化の等級は 3 以下とする。	合格

◆ 標準塗装仕様書 (建設機械・産業機械・建設資材など金属製品)

工程		塗料名	塗装方法	希釈率 (質量%)	塗付け量 (kg/㎡)	乾燥膜厚 (μm)	塗装間隔 (時間以上)
1	素地調整	サンドブラスト・ショットブラストなどのブラスト処理、あるいはディスクサンダーなどの電動工具により、黒皮・浮きびを除去し、油分・水分・埃のない清浄な面にしてください。					
2	下塗り	ネオプラマイルド (塗料用シンナー)	はけ・ローラー エアレス	5～10 10～20	0.09	30	4
3	拾いパテ および研磨	下地の凸凹程度により、ラッカーパテ・ポステルパテ等で拾いパテつけを行い、空研ぎしてください。			0.20～0.30	—	2
4	下塗り	加工やパテつけの際の発錆部・塗膜損傷部は、サンドペーパーでさびや不良塗膜を丁寧に除去し、鋼材露出部はネオプラマイルドで補修塗りしてください。パテによる吸い込みの多い箇所も同様に拾い塗りしてください。					
		ネオプラマイルド (塗料用シンナー)	はけ・ローラー エアレス	5～10 10～20	0.09	30	4
5	上塗り	ネオアルキコート (塗料用シンナー)	はけ・ローラー エアレス	5～10 10～20	0.07	25	15

*塗り替え仕様の場合は、旧塗膜を面荒しすることにより上記1~4の工程を省略できます。

*塗付け量は、被塗装面単位面積当たりの塗装材料(希釈する前)の付着質量のことで。

◆ 標準塗装仕様書 (遊具など木工製品)

工程		塗料名	塗装方法	希釈率 (質量%)	塗付け量 (kg/m ²)	乾燥膜厚 (μm)	塗装間隔 (時間以上)
1	素地調整	No.240~320 サンドペーパーで表面を平滑に研磨し、油分・水分・埃のない清浄な面にしてください。					
2	下塗り	ネオキング下塗白 (塗料用シンナー)	はけ・ローラー エアレス	5~10 10~20	0.10	35	15
3	上塗り	ネオアルキコート (塗料用シンナー)	はけ・ローラー エアレス	5~10 10~20	0.07	25	15

*塗付け量は、被塗装面単位面積当たりの塗装材料(希釈する前)の付着質量のことで。

取扱い及び保管上の注意

- 取り扱い作業場所は火気の少ないところで行い、屋内作業場所では局所排気装置を設けてください。
- 塗装中、作業中ともに換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 取り扱い中は、できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスクをつけ、更に頭巾・保護メガネ・えり巻きタオル・保護手袋などをしてください。
- 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
- よくフタをし、40℃以下で子どもの手の届かない一定の場所に保管してください。
- 缶の持ち運びの際には、手環はグリップ部を正しく持ち、垂直に持ち上げる様に取り扱ってください。
- 容器を切って使用する場合は、手を切る恐れがありますので保護手袋などを使用してください。
- 本来の用途以外には使用しないでください。
- 容器は中身を使い切ってから廃棄してください。
- 降雨や結露で表面がぬれている場合は、乾燥するまで塗装は避けてください。また、塗装後数時間以内に降雨や結露のおそれがある場合も塗装を避けてください。

緊急時及び応急処置

- 容器からこぼれた場合には、砂などを散布した後に処理してください。また、容器などに付着した塗料はウエスなどで拭き取り、廃棄してください。
- 皮膚に付着した場合は、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化のあるときは医師の診察を受けてください。
- 蒸気・ガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 目に入った場合は、多量の水で洗い、また誤って飲み込んだ場合は、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 火災には、炭酸ガス・泡・粉末消火器を用いてください。

廃棄上の注意

- 廃塗料・塗料カス・廃溶剤・容器などの廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」などの定めに従った処理業者に委託してください。
- スプレーダストや製品が付着したウエス、はけなどが蓄積すると自然発火の恐れがあるので廃棄するまでは水につけておいてください。

詳細な内容が必要なときは、安全データシート(SDS)をご覧ください。

特約店

川上塗料株式會社

本社 〒661-0001 尼崎市塚口本町二丁目41番1号 06-6421-6325(代)

営業所 東京 03-5661-1501(代) 北日本 024-959-4777(代)

浜松 052-501-82221 金沢 076-231-1907

名古屋 052-501-8211(代) 大阪 06-6421-6363(代)

九州 092-541-3461(代) 広島 082-293-6868(代)

ホームページアドレス <https://www.kawakami-paint.co.jp/>