エトン2300NBは、従来のタールエポキシ系塗料のすぐれた性能を保持し、欠点であったブリードをなくしました。美装仕上げの防食用下塗りに最適なハイビルド型変性エポキシ樹脂塗料です。

特　長

●耐水性・耐塩水性・耐アルカリ性がすぐれている

従来の一般塗料に比べ、格段の耐久性を持っています。

●厚い塗膜が得られます

1回塗りで得られる塗膜は、80μm(乾燥膜厚)以上あり、塗装工程の短縮に役立ち、また長期の防食性を保ちます。

●ブリードしない

コールタールを含んでいないので、各種の上塗りに際し、シーラーが不要となり、工期短縮が可能です。

●付着性が非常によい

鋼板・コンクリートなどどの付着が非常に良好です。

●淡彩仕上げが容易

ブリードしないため、上塗りに淡彩色の塗装が可能です。

用　途

●高度の耐水性・耐薬品性・耐塩水性を必要とする鋼構造物・水道管・鋳鉄管などの防食塗装
●化学工場および設備の防食塗装
●発電所における海水導入管内面・バースクリーンおよび亜硫酸ガスによる腐食を防ぐための各装置の防食塗装
●鉄塔・橋梁・配管その他の構造物
●酸・アルカリなどの流れるコンクリートピット・し尿処理槽内および建屋
●クーリングタワー内面・貯水タンク内
●特に耐水・耐薬品性の要求される個所、およびあらゆる工場設備の防食塗装

容　量

エトン2300NB　グレー・赤錆　　16kgセット(主剤13．6kg　硬化剤2．4kg)
　　4kgセット(主剤3．4kg　硬化剤0．6kg)
エトン2300Fシンナー(標準型・夏型・冬型)　16L，4L

塗り面積

●1回塗り面積(kgあたり)　2.8～3.7 ㎡
●1回塗り所要量(㎡あたり)　0.27～0.35kg

ETON
2300NB

使用方法

●混合　主剤85：硬化剤15の割合で混合し、よくかき混ぜて30分間熟成したのち使用してください。

●塗装　希釈は専用シンナーを使用してください。

●乾燥と塗装間隔　重ね塗りの場合は、硬化乾燥後2週間以内に行ってください。2週間を超えて塗り重ねる場合は、全面をサンドペーパーなどで目粗ししてから塗装してください。
気温5℃以下、湿度85%以上の時は原則として塗装しないでください。

	5℃	20℃	30℃
指触乾燥(分)	120	30	20
硬化乾燥(時間)	24	10	6
塗装間隔	48時間以上 15日以内	24 時間以上 15日以内	15 時間以上 15 日以内

●ポットライフ　主剤・硬化剤混合後10時間を超えた塗料は使用しないでください。

●試験成績表

項　　目	規　　格	結　果
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。	合格
塗装作業性	エアレススプレー塗りで塗装作業に支障がないこと。	合格
乾燥時間(h)	指触乾燥 硬化乾燥	30分 10時間
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。	合格
ポットライフ(h)	3以上	10
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること。	合格
耐衝撃性(デュポン式)	300mmの高さから落とした300gのおもりの衝撃で、割れ・はがれができないこと。	合格
付着性	クロスカット法 格子のパターンは 1mm 間隔、升目の数は 25	分類 0
耐水性	水道水に1年間浸漬した時、異常がないこと	異常なし
耐沸騰水性	沸騰水に24時間浸漬した時、異常がないこと	異常なし
耐冷熱繰返し性	(100℃10時間－20℃2時間－－20℃10時間-20℃2時間)を1サイクルとして、10サイクル試験	異常なし
耐アルカリ性	水酸化ナトリウム溶液(5W/V%)　1か年浸漬 水酸化カリウム溶液(5W/V%)　1か年浸漬 飽和セメント溶液　1か年浸漬 石けん水(0．5W/V%)　1か年浸漬 アンモニア水(5W/V%)　3カ月浸漬	異常なし
耐酸性	硫酸(5W/V%)　1か月浸漬 塩酸(5W/V%)　1か月浸漬 酢酸(3W/V%)　48時間浸漬	異常なし
耐油性	鉱油(ダフニオイル95)　1か年浸漬 C重油　1か年浸漬	異常なし
耐揮発油性	試験用揮発油3号 ＊1 に 24 時間浸したとき異常がないこと。	合格
耐ガソリン性	レギュラーガソリン　24時間浸漬	異常なし
耐塩水噴霧性	120時間の塩水噴霧に耐えること。	合格
耐硫化水素性	飽和硫化水素水　1か月浸漬	異常なし
耐湿性(回転式)	120時間の高湿試験に耐えること。	合格
耐摩耗性	落砂法　乾燥膜厚1μm摩耗に要する砂の量	1.6kg

＊1　試験用揮発油3号　石油ベンジンとトルエンを8：2で混合したもの。

試験板作製条件
　被塗物：サンドブラスト処理鋼板を使用し、24時間塗装間隔で浸漬試験は2回塗り、その他は1回塗り(240g/㎡・回)

●ゲート(常時水没部)新設　塗装仕様

工程		塗料名	塗装方法	希釈率 (質量%)	塗付量 (kg/㎡)	乾燥膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
1	素地調整 1種ケレン	サンドブラストにより、黒皮・浮錆を完全に取り除き、油分・水分・ほこりのない清浄な面にしてください。 (ISO Sa2 1/2 以上　SSPC-SP-10 以上)					
2	下塗り 1層目	ラストップジンクリッチ 主剤：硬化剤：亜鉛末＝ 12：14：74 ポットライフ10時間	エアレススプレー	0～5	0.22～ 0.24	20	15 時間以上 6か月以内
3-4	下塗り 2-3層目	エトン2300NB 主剤：硬化剤＝85：15 ポットライフ10時間	はけ・ローラー エアレススプレー	0～5 5～15	0.25～ 0.31	80	24 時間以上 15 日以内
5-6	上塗り 4-5層目	エトン2100E 主剤：硬化剤＝60：40 ポットライフ10時間	はけ・ローラー エアレススプレー	10～20 10～30	0.12～ 0.15	25	24 時間以上 15 日以内

ゲートは塗り替えが困難な場合が多いので、注意して塗装し、膜厚も充分つける必要があります。

●化学工場･海浜地帯の構造物用　塗装仕様

工程		塗料名	塗装方法	希釈率（質量%）	塗付量（kg/㎡）	乾燥膜厚（μm）	塗装間隔（20ど）
1	素地調整 1種ケレン	ショットブラスト･サンドブラストにより、黒皮･浮錆を完全に取り除き、油分･水分･ほこりのない清浄な面にしてください。(ISO Sa2 1/2 以上　SSPC-SP-10 以上)					
2	下塗り 1層目	ラストップジンクリッチ 主剤:硬化剤:亜鉛末＝ 12:14:74 ポットライフ10時間	エアレススプレー	0～5	0.22～ 0.24	20	15 時間以上 6か月以内
3-4	下塗り 2-3層目	エトン2300NB 主剤:硬化剤＝85:15 ポットライフ10時間	はけ･ローラー エアレススプレー	0～5 5～15	0.25～ 0.31	80	24 時間以上 15 日以内
5-6	上塗り 4-5層目	ウレオール300 主剤:硬化剤＝100:10 ポットライフ10時間	はけ･ローラー エアレススプレー	10～20 25～35	0.12～ 0.15	25	4 時間以上 7 日以内

取扱い及び保管上の注意

1. 取り扱い作業場所は火気のないところで行い、屋内作業場所では局所排気装置を設けてください。
2. 塗装中、作業中ともに換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
3. 取り扱い中は、できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスクをつけ、更に頭巾・保護メガネ・えり巻きタオル・保護手袋などをしてください。
4. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
5. しっかりフタをし、40℃以下で子どもの手の届かない一定の場所に保管してください。
6. 缶の持ち運びの際には､手環はグリップ部を正しく持ち､垂直に持ち上げる様に取り扱ってください。
7. 容器を切って使用する場合は、手を切る恐れがありますので保護手袋などを使用してください。
8. 本来の用途以外には使用しないでください。
9. 容器は中身を使い切ってから廃棄してください。

緊急時及び応急処置

1. 容器からこぼれた場合には、砂などを散布した後に処理してください｡また、容器などに付着した塗料はウエスなどで拭き取り、廃棄してください。
2. 皮膚に付着した場合は、多量の石けん水で洗い落とし、痛み又は外観に変化のあるときは医師の診察を受けてください。
3. 蒸気・ガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
4. 目に入った場合は、多量の水で洗い、また誤って飲み込んだ場合は、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
5. 火災には、炭酸ガス・泡・粉末消火器を用いてください。

廃棄上の注意

1. 廃塗料・塗料カス・廃溶剤・容器などの廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」などの定めに準じた処理業者に委託してください。

詳細な内容が必要なときは、安全データシート(SDS)をご覧ください。

川上塗料株式会社

本社　〒661-0001　尼崎市塚口本町二丁目41番1号　06-6421-6325(代)

営業所　仙台　024-959-4777　北日本　024-959-4777(代)
東京　03-5661-1501(代)　金沢　076-231-1907
浜松　052-801-5211　大阪　06-6421-6363(代)
名古屋　052-501-8211(代)　広島　082-293-6868(代)
九州　092-541-3461(代)

ホームページアドレス　https://www.kawakami-paint.co.jp/

2207.D.1.S

川上塗料株式会社