

エトン2100E は、常温硬化タイプの二液型エポキシ樹脂塗料です。
エトン2100のすぐれた耐薬品性に加え、耐水性・付着性をより高めた塗料で、
重防食塗装に最適です。

特 長

- 耐薬品性にすぐれています
- 耐溶剤性にすぐれています
- 可とう性がすぐれています
- 付着性がすぐれています

用 途

海上構造物・水門・橋梁・河川護岸工事・化学工場内外機器 など

容 量

エトン2100 E 各色	16kgセット(主剤 9.6kg 硬化剤 6.4kg) 4kgセット(主剤 2.4kg 硬化剤 1.6kg)
エトン2100 E プライマーCF(グレー・赤錆)	16kgセット(主剤11.2kg 硬化剤 4.8kg) 4kgセット(主剤 2.8kg 硬化剤 1.2kg)
エトン2100 Sシンナー(標準および夏用)	16L、4L
エトン2100 Qシンナー(冬用)	16L、4L

塗り面積

種類	1回塗り面積(kgあたり)	1回塗り所要量(㎡あたり)
クリヤー	9.0～11.0 ㎡	0.09～0.11kg
エナメル	6.5～11.1 ㎡	0.09～0.15kg
プライマー	5.0～6.7 ㎡	0.15～0.19kg

塗り面積・所要量は、素地の状態や塗装方法により変動します。

ETON
2100E

使用上の注意

●混合

主剤、硬化剤を既定の割合で混合し、30 分間熟成させたのち使用してください。
主剤を良くかき混ぜながら、硬化剤を徐々に加えるようにしてください。
混合比(質量比) エトン2100E プライマーCF 主剤:硬化剤＝70:30
エトン2100E 各色 主剤:硬化剤＝60:40

●塗装

被塗面はできるだけ清浄にしてから塗装してください。特に油分は完全に除去してください。
他種塗料の塗膜の上へ塗装すると、下の塗膜を侵し、しわを生じたり乾燥しなかったり、塗膜の性質が著しく不良となることがあります。エポキシ樹脂塗料以外の旧塗膜は除去してから塗装してください。
希釈には専用シンナーをご使用ください。

●乾燥と塗装間隔

	5℃	20℃	30℃
指触乾燥(分)	50	10	7
硬化乾燥(時間)	36	12	8
塗装間隔	48 時間以上 15 日以内	15 時間以上 15 日以内	10 時間以上 15 日以内

塗装間隔を超えた場合は、全面をサンドペーパーなどで目粗ししてから塗装してください。
硬化乾燥後も徐々に硬化は進み、7～10 日間で完全硬化乾燥します。被塗装物を過酷な条件でご使用になる場合は、完全硬化乾燥後にしてください。

●ポットライフ

主剤・硬化剤混合後 10 時間を超えた塗料は使用しないでください。

試験成績表 エトン 2100E 白

項 目	規 格	結 果
容器の中での状態	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。	合格
分散度(μm)	40 以下	合格
乾燥時間(h)	16 以内(半硬化乾燥)	合格
塗装作業性	塗装作業に支障がないこと。	合格
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。	合格
ポットライフ(h)	5 以上	10
隠ぺい率	0.90 以上	合格
鏡面光沢度(60 度)	70 以上	合格
耐衝撃性	衝撃によって割れ・はがれができないこと。 デュボン式(300g×500mm)	合格
付着性	クロスカット法(2mm間隔ます目 25) 分類0	合格
耐アルカリ性	水酸化ナトリウム溶液(50g/L)に 168 時間浸したとき異常がないこと。	合格
耐揮発油性	試験用揮発油3号に48時間浸したとき異常がないこと。	合格
耐候性	2 年間の試験で塗膜にさび・膨れ・割れ・はがれがないこと。	合格

上記の数値は標準のものであり、若干の変動はあります。

塗装仕様書 鋼材塗装の一例（屋内用）

工程		塗料名	塗装方法	希釈率 （質量％）	塗付量 (kg/㎡)	乾燥膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
1	素地調整 1種ケレン	ブラスト法により、黒皮・浮錆を完全に取り除き、油分・水分・ほこりのない清浄な面にしてください。 (SIS Sa 2 1/2, SSPC SP-10 以上)					
2	第一層目	エトン2100E プライマーCF グレー 主剤:硬化剤＝70:30 ポットライフ 10 時間	はけ スプレー	0～10 10～20	0.14 0.16	30	15 時間以上 15 日以内
3	第二層目	エトン2100E プライマーCF グレー 主剤:硬化剤＝70:30 ポットライフ 10 時間	はけ スプレー	0～10 10～20	0.14 0.16	30	15 時間以上 15 日以内
4	第三層目	エトン2100E 指定色 主剤:硬化剤＝60:40 ポットライフ 10 時間	はけ スプレー	10～20 20～30	0.10 0.12	25	15 時間以上 15 日以内
5	第四層目	エトン2100E 指定色 主剤:硬化剤＝60:40 ポットライフ 10 時間	はけ スプレー	10～20 20～30	0.10 0.12	25	—

＊ケレンされた鋼板面は非常にさびやすいので、素地調整後は速やかに第一層目を塗装してください。
＊気温が 5℃以下、湿度が 85%以上のときは塗装しないでください。乾燥時間の大幅な遅れや、塗膜性能の著しい低下のおそれがあります。

取扱い及び保管上の注意

1. 取り扱い作業場所は火気のないところで行い、屋内作業場所では局所排気装置を設けてください。
2. 塗装中、作業中ともに換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
3. 取り扱い中は、できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスクをつけ、更に頭巾・保護メガネ・えり巻きタオル・保護手袋などをしてください。
4. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
5. しっかりフタをし、40℃以下で子どもの手の届かない一定の場所に保管してください。
6. 缶の持ち運びの際には、手環はグリップ部を正しく持ち、垂直に持ち上げる様に取り扱ってください。
7. 容器を切って使用する場合は、手を切る恐れがありますので保護手袋などを使用してください。
8. 本来の用途以外には使用しないでください。
9. 容器は中身を使い切ってから廃棄してください。

緊急時及び応急処置

1. 容器からこぼれた場合には、砂などを散布した後に処理してください。また、容器などに付着した塗料はウエスなどで拭き取り、廃棄してください。
2. 皮膚に付着した場合は、多量の石けん水で洗い落とし、痛み又は外観に変化のあるときは医師の診察を受けてください。
3. 蒸気・ガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
4. 目に入った場合は、多量の水で洗い、また誤って飲み込んだ場合は、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
5. 火災には、炭酸ガス・泡・粉末消火器を用いてください。

廃棄上の注意

1. 廃塗料・塗料カス・廃溶剤・容器などの廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」などの定め
に準じた処理業者に委託してください。

詳細な内容が必要なときは、安全データシート(SDS)をご覧ください。

川上塗料株式会社

本社	〒661-0001	尼崎市塚口本町二丁目41番1号	06-6421-6325(代)
営業所	仙台	024-959-4777	北日本 024-959-4777(代)
	東京	03-5661-1501(代)	金沢 076-231-1907
	浜松	052-501-8211	大阪 06-6421-6363(代)
	名古屋	052-501-8211(代)	広島 082-293-6868(代)
	九州	092-541-3461(代)	
ホームページアドレス		https://www.kawakami-paint.co.jp/	

2208.B.1.S



川上塗料株式会社