

クリーンフロア230

クリーンフロア230は、化学工場や食品工場、精密工場や倉庫・配送センターなど耐久性を必要とされる床面におすすめの塗料です。平滑仕上げ、防滑仕上げとも塗りっぱなしの状態でも美しく仕上がり、経済的です。

ゆたかな色彩で快適な環境を形成し、工場や店のイメージアップにも大変役立ち、ご好評をいただいております。

非常に高い硬度を持ち
衝撃・摩耗に強い

耐水性・耐塩水性
耐薬品性にすぐれている

コンクリート・ガラス
鉄・木材などにも
すぐれた付着性がある

用途

| 工場床面 | |
|----------|---|
| 機械工場 | ◎ |
| 化学工場 | ○ |
| 食品工場 | ○ |
| 弱電工場 | ○ |
| 精密工場 | ○ |
| 倉庫床面 | |
| 一般倉庫 | ◎ |
| 冷凍倉庫 | ○ |
| 配送センター | ○ |
| 階段・歩廊 | ○ |
| レジャー施設 | |
| プールサイド | ○ |
| 一般建築物 | |
| 調理・厨房室 | ◎ |
| 事務室・廊下 | ○ |
| ベランダ・テラス | ○ |

試験成績表 No.11ライトグリーン

| 試験項目 | 試験方法 | 結果 |
|------------|---|------|
| 容器の中での状態 | 主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になること。 | 合格 |
| 混合性 | 均一に混合すること。 | 合格 |
| 塗装作業性 | はけ・ローラー・エアレスプレー塗りの作業に支障がないこと。 | 合格 |
| 乾燥時間 (h) | 8 以内 (半硬化乾燥) | 3 |
| | 24 以内 (硬化乾燥) | 9 |
| 塗膜の外観 | 塗膜の外観が正常であること。 | 合格 |
| ポットライフ (h) | 3 以上 | 5 |
| 耐熱性 | 120°C×5 時間で色差 1.0 以内 | 0.6 |
| 耐水性 | 水に 168 時間浸したとき異常がないこと。 | 合格 |
| 耐アルカリ性 | 水酸化ナトリウム溶液 (5W/V%) に 168 時間浸したとき異常がないこと。 | 合格 |
| 耐酸性 | 硫酸溶液 (5W/V%) に 168 時間浸したとき異常がないこと。 | 合格 |
| 耐揮発油性 | 試験用 3 号揮発油に 48 時間浸したとき異常がないこと。 | 合格 |
| 滑り抵抗性 | 乾燥時 0.7 以上 | 1.1 |
| | 湿潤時 0.6 以上 | 1.0 |
| 耐磨耗性 | テーバー磨耗試験 (リング CS-10, 荷重 500g, 1000 回転) で試験して磨耗減量が 30mg 以下であること。 | 14mg |

乾燥時間

| | 10°C | 25°C |
|-----------|------|------|
| 指触時間(分) | 60 | 30 |
| 半硬化時間(時間) | 4 | 2 |

荷姿

16kgセット 主剤13.6kg 硬化剤2.4kg

標準塗装仕様(平滑仕上げ)

| 工程 | 塗料名 (希釈剤) | 塗装方法 | 希釈率 (質量%) | 塗付量 (kg/m ²) | 塗装間隔 (時間以上) | |
|----|--------------|---|-----------------|-----------------------------|----------------|---------------|
| 1 | 素地調整 | 油分・水分・ごみほこりのない清浄な面にしてください。 | | | | |
| 2 | 第1層 | クリーンフロア230 主剤:硬化剤=85:15 専用シンナー ポットライフ5時間 | ローラー・はけ エアレス | 20~30 | 0.3~0.4 | 24以上 15日以内 |
| 3 | 第2層 | クリーンフロア230 主剤:硬化剤=85:15 専用シンナー ポットライフ5時間 | ローラー・はけ エアレス | 0~5 5~10 | 0.25~0.3 | — |

標準塗装仕様(防滑仕上げ)

| 工程 | 塗料名 (希釈剤) | 塗装方法 | 希釈率 (質量%) | 塗付量 (kg/m ²) | 塗装間隔 (時間以上) | |
|----|--------------|---|-----------------|-----------------------------|----------------|---------------|
| 1 | 素地調整 | 油分・水分・ごみほこりのない清浄な面にしてください。 | | | | |
| 2 | 第1層 | クリーンフロア230 主剤:硬化剤=85:15 専用シンナー ポットライフ5時間 | ローラー・はけ エアレス | 20~30 | 0.3~0.4 | 24以上 15日以内 |
| 3 | 第2層 | クリーンフロア230 主剤:硬化剤=85:15 専用シンナー ポットライフ5時間 | ローラー・はけ エアレス | 0~5 5~10 | 0.25~0.3 | 24以上 15日以内 |
| 4 | けい砂散布 | 第2層目が乾かないうちにけい砂 (5~7号) 散布 | — | — | 1.5~2.5 | — |
| 5 | 第3層 | クリーンフロア230 主剤:硬化剤=85:15 専用シンナー ポットライフ5時間 | ローラー・はけ エアレス | 0~5 5~10 | 0.6~0.7 | — |

素地が通常のコンクリートで、軽度の油面・湿潤面の場合はクリーンフロア230プライマーを、
強化コンクリート(カラーコンクリート・フェロコンなど)の場合はクリーンフロアフェロコン用プライマーをご使用ください。

標準塗装仕様(クリーンフロア230プライマーの場合)

| 工程 | 塗料名 (希釈剤) | 塗装方法 | 希釈率 (質量%) | 塗付量 (kg/m ²) | 塗装間隔 (時間以上) | |
|----|--------------|--|--------------|-----------------------------|----------------|-------------|
| 1 | 素地調整 | 油脂類はできるだけウエスで取り、シンナー拭きしてください。湿潤面はできるだけウエスで取り除いてください。 | | | | |
| 2 | 第1層 | クリーンフロア230プライマー 主剤:硬化剤=50:50 ポットライフ10時間 | ローラー・はけ | — | 0.13~0.15 | 3以上 2日以内 |

標準塗装仕様(クリーンフロアフェロコン用プライマーの場合)

| 工程 | 塗料名 (希釈剤) | 塗装方法 | 希釈率 (質量%) | 塗付量 (kg/m ²) | 塗装間隔 (時間以上) | |
|----|--------------|---|--------------|-----------------------------|----------------|--------------|
| 1 | 素地調整 | フェロコン床の表面はラッカーシンナーなどで十分脱脂した後、ごみほこりのない清浄な面にしてください。 | | | | |
| 2 | 第1層 | クリーンフロアフェロコン用プライマー 主剤:硬化剤=50:50 ポットライフ6時間 | ローラー・はけ | — | 0.13~0.15 | 16以上 3日以内 |

* 注意事項

モルタル新設の場合は、養生期間を15日以上とり、十分に乾燥させてください。水分10%以下、pH10以下にしてください。
機械設備のある工場の床は、油カス・油分を溶剤を用いて拭き取ってください。
第1層の塗装は薄めた塗料で十分素地面に含漬するよう塗装してください。第2層、3層目は希釈を少なめにし、十分塗膜厚をつける様
塗装してください。(第3層目ウエット膜厚180~200μm程度)
塗装後10時間以上で歩行可能ですが気温により多少異なりますので硬化するまでは歩かないでください。

取扱い上の注意及び応急処置などは、安全データシート(SDS)をご覧ください。

本社 〒661-0001
兵庫県尼崎市塚口本町二丁目41番1号 tel06-6421-6325(代)
営業所 仙台・北日本・東京・浜松・名古屋・金沢・大阪・広島・九州
ホームページアドレス <https://www.kawakami-paint.co.jp/>

川上塗料株式会社