

TECHNICAL INFORMATION

製品説明書

品名：ラストップジンクリッチHB
系統：エポキシ樹脂系厚膜型ジンクリッチプライマー
特長：①厚塗りができる
②防錆力がすぐれている
③素材への付着性がすぐれている

塗料性状

	主剤	硬化剤	亜鉛末
色	混合物 グレー		
密度 (g/cm ³ / 23℃)	混合物 2.58 (主剤 0.97, 硬化剤 0.88, 亜鉛末 7.10)		
加熱残分 (%)	混合物 83 (主剤 37, 硬化剤 16, 亜鉛末 100)		
引火点 (℃)	0.5	9	—
危険物商品名	E31-064S	E31-113S	—
危険物区分	第四類第一石油類	第四類第一石油類	非危険物
有機溶剤区分	第二種有機溶剤等	第二種有機溶剤等	—
有害物表示	SDSを参照ください		
毒物及び劇物取締法表示	なし	なし	なし

塗装要領

下地調整 1種ケレン (ISO-Sa2.5 以上) (SSPC-SP-10 以上)
混合比率 (質量比) 主剤：硬化剤：亜鉛末＝12：14：74
ポットライフ (時間/ 23℃) 10
シンナー名 ラストップジンクリッチシンナー
希釈率 (%) はけ塗り 0～5 エアレス塗り 0～5
標準塗付量 (kg/m²) はけ塗り 0.6 エアレス塗り 0.75
標準厚膜 (μm) ウエット 150 ドライ 75
(標準塗付量は、個々の条件によって異なります)

乾燥時間

		5℃	20℃	30℃
指触時間（分）		10	5	3
硬化時間（時間）		90	35	20
塗装間隔	（時間以上）	48	24	16
	（日以内）	6	6	6

塗装系

適合する主な下塗り：ラストップジンクリッチ・ラストップジンクリッチ無機型
適合する主な上塗り：エトン2100・エトン2300
荷姿：10kgセット
(主剤：1.2kg, 硬化剤1.4kg, 亜鉛末7.4kg)
注意事項：亜鉛末は比重が大きいので、調合後や塗装中もよく攪拌して沈殿を防止してください。
：上記数値は、標準のものであり若干の変動があります。

TECHNICAL INFORMATION

成分表

品名：ラストップジンクリッチHB

成分	含有量（質量％）		
	主剤	硬化剤	亜鉛末
エポキシ樹脂液	57.5	—	—
ポリアミドアミン樹脂液	—	43.0	—
亜鉛	—	—	100.0
添加剤	1.0	7.8	—
溶剤	41.5	49.2	—
合計	100.0	100.0	100.0
混合比率（質量比）	主剤：硬化剤：亜鉛末＝12：14：74		

[注] 上記数値は、標準のものであり若干の変動があります。

TECHNICAL INFORMATION

試験成績表

品名：ラストップジンクリッチHB

項目	規格	結果
容器の中での状態	粉は微小で一様な粉末であること。 液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。	合格
乾燥時間（時間）	6 以内	合格
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。	合格
ポットライフ（時間）	5 以上	合格
耐衝撃性	衝撃によって割れ・はがれができないこと。 （デュポン式、500 g × 50 cm）	合格
厚塗り性	厚塗り性に支障がないこと。	合格
耐中性塩水噴霧性	240 時間の塩水噴霧に耐えること。	合格
耐水性	水に240 時間浸したとき異常がないこと。	合格
混合塗料中の加熱残分 %	75 以上	83
加熱残分中の金属亜鉛 %	70 以上	89
エポキシ樹脂の定性	主剤中にエポキシ樹脂を含むこと。	合格
耐候性	2 年間の試験でさび・割れ・はがれ・膨れがないこと。	合格

〔注〕 上記数値は、標準のものであり若干の変動があります。