

TECHNICAL INFORMATION

製品説明書

品名 : ルーフトン 赤錆
系統 : 合成樹脂調合ペイント
特長 : ①塗装作業性がよい
②乾燥が速い
③付着性がよい

塗料性状

色	赤さび色
密度 (g/cm ³ /23°C)	1.06
加熱残分 (%)	63
引火点 (°C)	43
危険物商品名	K17-401X
危険物区分	指定可燃物 可燃性液体類
有機溶剤区分	第三種有機溶剤等
有害物表示	SDSを参照ください
毒物及び劇物取締法表示	なし

塗装要領

下地調整 ごみ・油分その他の付着物を除去し、目荒しして清掃する。
シンナー名 塗料用シンナー
希釈率 (%) 刷毛 0~5 エアレス 5~10
標準塗付量 (kg/m²) 刷毛 0.09 エアレス 0.11
標準膜厚 (μm) ウエット 58 ドライ 30
(標準塗付量は、個々の条件によって異なります)

乾燥時間

	5°C	20°C	30°C
指触時間 (時間)	10	5	4
硬化時間 (時間)	24	8	6
塗装間隔 (時間以上)	48	24	16

塗装系

適合する主な下塗り : ネオプラマイルド

荷姿 : 14LT・3LT

注意事項 : 上記数値は、標準のものであり若干の変動があります。

TECHNICAL INFORMATION

成分表

品名 : ルーフトン 赤錆

成分	含有量 (質量%)
顔料	15.7
フタル酸樹脂液	69.0
添加剤	6.3
溶剤	9.0
合計	100.0

[注] 上記数値は、標準のものであり若干の変動があります。

TECHNICAL INFORMATION

試験成績表

品名： ルーフトン 赤錆

項目	規格	結果
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になるものとする。	合格
塗装作業性	はけ塗りで塗装作業に支障があってはならない。	合格
乾燥時間（時間） （表面乾燥性）	16以下	8
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であるものとする。	合格
鏡面光沢度（60度）	80以上	合格
重ね塗り適合性	重ね塗りに支障があってはならない。	合格
加熱残分 %	60以上	合格
促進耐候性 （キセノンランプ法）	通算240時間照射で、膨れ・割れ及びはがれの等級は0であり、色とつやの変化の程度が見本品に比べて大きくないものとする。	合格
屋外暴露耐候性	1年間の試験で、膨れ・はがれ及び割れがなく、色とつやの変化の程度が見本品に比べて大きくないものとする。	合格

[注] 上記数値は、標準のものであり若干の変動があります。