TECHNICAL　INFORMATION

製 品 説 明 書

品　　名　：　耐油塗料　銀
系　　統　：　変性フタル酸樹脂塗料
特　　長　：　①耐油性・耐溶剤性がよい
②可撓性がよい
③耐候性がよい

塗 料 性 状

	クリヤー	ペースト
色	混合物　シルバー	
密度（g/cm³/２３℃）	混合物　１．００	
加熱残分（%）	混合物　４８	
引火点（℃）	３３	２９
危険物商品名	Ｋ１２－０６３Ｓ	Ｄ１３－０２２Ｓ
危険物区分	第四類第二石油類	第四類第二石油類
有機溶剤区分	第二種有機溶剤等	第二種有機溶剤等
有害物表示	ＳＤＳを参照ください	
毒物及び劇物取締法表示	なし	なし

塗 装 要 領

下地調整	さび・油分・水分・塵埃などのない清浄な面に調整する。			
混合比率（質量比）	クリヤー：ペースト＝８０：２０			
シンナー名	ネオアルキコートシンナー、塗料用シンナー、 合成樹脂７３０シンナー			
希釈率（%）	刷毛	０～５	エアレス	１０～２０
標準塗付量（kg/m²）	刷毛	０．０９	エアレス	０．１１
標準膜厚（μm）	ウエット	６０	ドライ	２０

（標準塗付量は、個々の条件によって異なります）

乾 燥 時 間

		５℃	２０℃	３０℃
指触時間（分）		９０	３０	２０
硬化時間（時間）		８	３	２
塗装間隔	（時間以上）	４８	１５	１０

塗　装　系
適合する主な上塗り　：　ネオプラマイルド
荷　　姿　：　１６ｋｇセット(クリヤー１２．８ｋｇ，ペースト３．２ｋｇ)
４ｋｇセット(クリヤー　３．２ｋｇ，ペースト０．８ｋｇ)

注 意 事 項　：　上記数値は、標準のものであり若干の変動があります。

成 分 表

品　　名　：　耐油塗料　銀

成　　分	含有量（質量%）	
	主剤	ペースト
顔　　料	４５．８	－
樹　脂　液	２．３	－
添　加　剤	０．４	－
アルミペースト	－	８０．０
溶　　剤	５１．５	２０．０
合　　計	１００．０	１００．０
混合比率（質量比）	８０：２０	

［注］　上記数値は、標準のものであり若干の変動があります。

試 験 成 績 表

品　　名　：　耐油塗料　銀

項　　目	規　　格	結 果
容器の中での状態	クリヤー・アルミペーストともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること。	合格
乾燥時間（ｈ）	１６以内（半硬化乾燥）	合格
塗装作業性	はけ塗り・スプレー塗りの作業性に支障がないこと。	合格
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であること。	合格
耐水性	水道水に２０℃，１４４時間浸したとき異常がないこと	合格
耐塩水噴霧性	３５℃　５％の塩水噴霧２４０時間試験を行い，カット部膨れ幅５ｍｍ以内であること。	合格
耐湿性	５０℃　９５％の条件で１６８時間試験を行い，異常がないこと。	合格
耐テレピン油性	テレピン油に２０℃，１時間浸したとき異常がないこと。	合格
耐揮発油性	試験用揮発油２号（ベンジン９：トルエン１）に２０℃，２時間浸したとき，溶解・剥離・膨れ・しわが見られず変色・軟化の程度が大きくないこと。	合格
耐潤滑油性	潤滑油中に２０℃，６ヶ月浸したとき溶解・剥離・膨れ・しわが見られず変色・軟化の程度が大きくないこと。	合格
耐熱性	１０５～１１０℃にて４日間加熱後，直径３ｍｍの折り曲げに耐えること。	合格

〔試験方法〕研磨・脱脂済み鋼板に２４時間間隔でスプレー２階塗り
２０℃，７日間乾燥塗膜で各試験を行う。
耐塩水噴霧試験はネオプラマイルドを下塗り（２５～３０μｍ）後に該塗料を塗装。

［注］　上記数値は、標準のものであり若干の変動があります。