

TECHNICAL INFORMATION

製品説明書

品名 : シルバップ 既調合
系統 : 既調合型アルミニウムペイント
特長 : ①アルミの輝リーフィング性がよい
②塗装作業性がよい
③屋外暴露耐候性がよい

塗料性状

色	シルバー
密度 (g/cm ³ /23℃)	0.95
加熱残分 (%)	49
引火点 (°C)	45.5
危険物商品名	K17-216H
危険物区分	第四類第二石油類
有機溶剤区分	第三種有機溶剤等
有害物表示	SDSを参照ください
毒物及び劇物取締法表示	なし

塗装要領

下地調整 さび・油分・水分・埃などのない清浄な面にしてください。
シンナー名 塗料用シンナー
希釈率 (%) 刷毛 0~5 エアスプレー 5~10
標準塗付量 (kg/m²) 刷毛 0.09 エアスプレー 0.10
標準膜厚 (μm) ウェット 55 ドライ 20
(標準塗付量は、個々の条件によって異なります)

乾燥時間

	5℃	20℃	30℃
指触時間 (分)	120	40	30
硬化時間 (時間)	48	24	15
塗装間隔 (時間以上)	24	15	15

塗装系

適合する主な下塗り : ネオプラマイルド
荷姿 : 16LT・4LT・1LT

注意事項 : 上記数値は、標準のものであり若干の変動があります。

TECHNICAL INFORMATION

成分表

品名 : シルバップ 既調合

成分	含有量 (質量%)
顔料	19.0
樹脂液	56.0
添加剤	2.0
溶剤	23.0
合計	100.0

[注] 上記数値は、標準のものであり若干の変動があります。

TECHNICAL INFORMATION

試験成績表

品名 : シルバップ 既調合

項目	規格	結果
容器の中での状態	かき混ぜたとき、硬い塊がなくて一様になるものとする。	合格
密度 (g/cm ³ /23°C)	0.95 ~ 1.10	0.96
塗装作業性	はけ塗りで塗装作業に支障があってはならない。	合格
乾燥時間 h (表面乾燥性)	16 以下	合格
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であるものとする。	合格
隠蔽率 %	90 以上	95
鏡面光沢度 (60度)	100 以上	125
耐屈曲性	105 ~ 110°C 以上で5時間加熱した後、直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。	合格
引っかき硬度 (鉛筆法)	鉛筆硬度 B 以上	合格
耐水性	水18時間の浸漬で異常のないこと。	合格
加熱残分 %	45 以上	49
促進耐候性	キセノンランプ促進耐候性試験に通算240時間耐えるものとする。	合格
屋外暴露耐候性	1年間の暴露試験に耐えるものとする。	合格

[注] 上記数値は、標準のものであり若干の変動があります。